

Hochtemperatur-Beschichtungssystem aus 100 % Feststoffen mit Keramikverstärkung zum Schutz von Metall vor Abrasion, Korrosion und Erosion bei erhöhten Eintauchtemperaturen.

Eigenschaften des industriellen Beschichtungssystems ARC HT-S(E):

- Schutz und technische Verbesserung neuer und alter Anlagen aus Metall
- Taucheinsatz in wässrigen Lösungen bis zu 150 °C möglich
- Ersetzt Sonderlegierungen, technische Kunststoffen, Keramik und herkömmliche Beschichtungen
- Einfach applizierbar mit der Rolle, dem Pinsel, dem Raketel oder im Airless-Spritzverfahren

Anwendungsbereiche

- Öl- und Wasserabscheider
- Öl- und Gasabscheider
- Wärmetauscher
- Gebläse und Gehäuse
- Offshore-Ausrüstungen
- Tanks und Behälter
- Entsalzungsbehälter
- Pumpen
- Ventile

Verpackung und Abdeckung

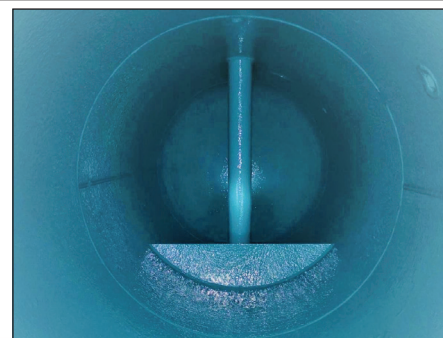
Bei einer Sichtdicke von 750 µm

- Mit einer 5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 6,67 m²
- Mit einer 16-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 21,33 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 5-l-Verpackungseinheit enthält Werkzeuge.

Farben: Blau oder Grau



Eigenschaften und Vorteile

- **Stark, widerstandsfähig, langlebig**
 - Verlängerte Anlagenstandzeit
 - Verringerter Ersatzteilbestand
 - Reduziert Stillstandszeiten
- **Mit Verstärkungsteilchen in feingesiebten Größen**
 - Verhindert Durchdringung
 - Beständig gegen Abblätterung/Delaminierung aufgrund von Kaltschichtbildung
 - Beständig gegen thermisch-mechanische Stoßbelastungen
 - Beständig gegen schnelle Druckentlastung
- **Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SP0188**
 - Einfache Prüfung auf Nadellöcher nach der Auftragung
- **Hohe Haftfestigkeit an Metall**
 - Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
 - Beiliegende Kunststoff-Applikationswerkzeuge
- **100 % Feststoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
- **Aushärtung an Ort und Stelle im Einsatz bei erhöhter Temperatur**
 - Kein Nachhärten erforderlich

Technische Daten		(Physikalische Eigenschaften nach 12 Stunden langem Aushärten bei erhöhter Temperatur von 95 °C)	
Zusammensetzung Grundmasse	Zwei Komponenten: ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus Keramik- und Mineralienteilchen, das das E-Modul verbessert, Blasenbildung erschwert und Widerstand gegen erodierende Strömungen bietet		
Ausgehärtete Dichte		1,7 g/cm ³	
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	1024 kg/cm ² (100 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	491 kg/cm ² (39,9 MPa)	
E-Modul	(ASTM D 790)	4,4 x 10 ⁴ kg/cm ² (4270 MPa)	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	351 kg/cm ² (35,9 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	309 kg/cm ² (31 MPa)	
Zugdehnung	(ASTM D 638)	2,7 %	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	88	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21° C und 400 µm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz	150 °C	
	Trockener Einsatz	175 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		